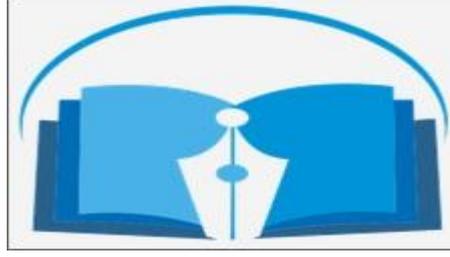




مجلة التربوي  
Journal of Educational  
ISSN: 2011- 421X  
Arcif Q3

معامل التأثير العربي 1.63  
العدد 22



# مجلة التربوي

## مجلة علمية محكمة تصدر عن

### كلية التربية / الخمس

### جامعة المرقب

العدد الثاني والعشرون

يناير 2023م

#### هيئة التحرير

د. مصطفى المهدي القط  
د. عطية رمضان الكيلاني  
أ. سالم مصطفى الديب  
رئيس التحرير المجلة  
مدير التحرير المجلة  
سكرتير المجلة

- المجلة ترحب بما يرد عليها من أبحاث وعلى استعداد لنشرها بعد التحكيم .
  - المجلة تحترم كل الاحترام آراء المحكمين وتعمل بمقتضاها .
  - كافة الآراء والأفكار المنشورة تعبر عن آراء أصحابها ولا تتحمل المجلة تبعاتها .
  - يتحمل الباحث مسؤولية الأمانة العلمية وهو المسؤول عما ينشر له .
  - البحوث المقدمة للنشر لا ترد لأصحابها نشرت أو لم تنشر .
- (حقوق الطبع محفوظة للكلية)



### ضوابط النشر:

يشترط في البحوث العلمية المقدمة للنشر أن يراعى فيها ما يأتي :

- أصول البحث العلمي وقواعده .
- ألا تكون المادة العلمية قد سبق نشرها أو كانت جزءا من رسالة علمية .
- يرفق بالبحث تزكية لغوية وفق أنموذج معد .
- تعديل البحوث المقبولة وتصحيح وفق ما يراه المحكمون .
- التزام الباحث بالضوابط التي وضعتها المجلة من عدد الصفحات ، ونوع الخط ورقمه ، والفترات الزمنية الممنوحة للتعديل ، وما يستجد من ضوابط تضعها المجلة مستقبلا .

### تنبيهات :

- للمجلة الحق في تعديل البحث أو طلب تعديله أو رفضه .
- يخضع البحث في النشر لأولويات المجلة وسياستها .
- البحوث المنشورة تعبر عن وجهة نظر أصحابها ، ولا تعبر عن وجهة نظر المجلة .

### Information for authors

- 1- Authors of the articles being accepted are required to respect the regulations and the rules of the scientific research.
- 2- The research articles or manuscripts should be original and have not been published previously. Materials that are currently being considered by another journal or are a part of scientific dissertation are requested not to be submitted.
- 3- The research articles should be approved by a linguistic reviewer.
- 4- All research articles in the journal undergo rigorous peer review based on initial editor screening.
- 5- All authors are requested to follow the regulations of publication in the template paper prepared by the editorial board of the journal.

### Attention

- 1- The editor reserves the right to make any necessary changes in the papers, or request the author to do so, or reject the paper submitted.
- 2- The research articles undergo to the policy of the editorial board regarding the priority of publication.
- 3- The published articles represent only the authors' viewpoints.





## توظيف القوالب الجبسية في الأعمال الخزفية

أسامة عبد الواحد البكوري، ريم فرج بوغرة  
قسم الفنون التشكيلية

1972ausama@gmail.com , erdaty0000@icloud.com

### ملخص البحث

هدفت الدراسة إلى التعريف بطرق عمل وصناعة القوالب واستخراج النسخ منها في الأعمال الخزفية ودراسة خطواتها ومراحلها وتحديد مشكلاتها والصعوبات المصاحبة لعمل القوالب والنسخ ثم استخدام المنهج التحليلي ثم استخدام المنهج التحليلي لوصف المشكلة ومكوناتها وأنواعها واستخدام المنهج التطبيقي لعمل القالب وعمل النموذج الخزفي وتطبيقه لحل بعض المشكلات، أجريت الدراسة في كلية الفنون والعمارة قسم الخزف من خلال عمل نموذج خزفي منتم عمل قالب له باستخدام الأدوات الخزفية، وتوصلت الدراسة إلى إن زيادة الماء المضاف للجبس يؤدي إلى زيادة نسبة امتصاص الماء والمسامية، لكن نسبة امتصاص الماء والمسامية انخفضت بإضافة مادة الأسمنت كما ان سمك القالب يتناسب طردياً مع كمية امتصاص الماء والمسامية الظاهرية، يفضل ان يكون سمك القالب يتراوح بين 8سم\_15سم.

Abstract: The study aimed to define the working methods manufacture of molds and extract copies of them in ceramic works and study their steps and stages and identify their problems and difficulties associated with making molds and copies and then using the analytical method and then using the analytical method to describe the problem and its components and types and using the applied approach to making the mold and making the ceramic model and applying it to solve some problems The study was conducted at the College of Arts and Architecture, Department of Ceramics, by making a ceramic model, then making a mold for it using ceramic tools. The mold is directly proportional to the amount of water absorption and the apparent porosity. It is preferable that the thickness of the mold ranges between 8 cm – 15cm

### المقدمة

لقد استخدمت طرق عديدة في صناعة الخزف 'والقوالب هي احدى الطرق الأولى المبتكرة في صناعته، وكانت القوالب تصنع من الخشب أو ثمار الأشجار وغيرها ونتيجة للتطور التكنولوجي الذي تشهده وتطور صناعة المواد وسهولة الحصول عليها ونتيجة لتطور تقنيات القوالب ظهرت الحاجة إلى دراسة واسعة الالية هذه القوالب ونتيجة لاستخدام الجبس وتوفره بشكل واسع في الأسواق المحلية حيث اصبحت للقوالب الجبسية أهمية بالغة في عمل الخزف بشكل عام.

فيمكن عن طريقها تحديد مادة عملها وتسبب اختيارها عن غيرها وعملية تركيب القالب وتفكيكه ومساميته وقابليته على الامتصاص تحمله للضغط ومقاومته للظروف الجوية.



## أهمية البحث

- 1 - اختصار لجهد ووقت الخزاف.
- 2 - اخراج الاعمال ذات التكرار في الوحدات التصميمية.
- 3 - تحقيق عائداً اقتصادياً في المستوى القومي.
- 4 - بناء شخصية منتجة وتحويلها من ثقافة الاستهلاك إلى ثقافة الإنتاج.

## أهداف البحث

- 1 - تعريف لتقنية القوالب المستخدمة في تصنيع القوالب.
- 2 - التعرف على المواد التي تدخل في صناعة القوالب.
- 3 - التعرف على المواد المضافة وكيفية التعامل معها وآلية القالب.

## القوالب

### تعريف القالب: mold

**القالب:** هو التركيب المجوف التي تتلقى المادة اللدنة في عملية تشكيل المصبوبات او بالحقن والقالب هو فجوة أو حيز توضع او تدفع فيه المادة اللدنة ثم تشكل بشكله ويتم ذلك عادة مع تسليط ضغط معين القالب وهو مصنوع من الجبس ويستخدم للحصول على نسخ متعددة للنموذج كذلك للحصول على ملامح السطح والنقوش المعمول عليه.

**الجبس:** وهو نوع من أنواع الصخور المحروقة يعرف باسم (البورك) وهو عبارة عن كبريتات الكالسيوم المائية "ca5o42h20" وفي بعض الحالات يمزج معه الكلس والجبس مادة بيضاء إلى الماء حتى يصبح رائب القوام ويطفوا على سطح الماء ويمكن خلطه بعناية بواسطة اليد أو مخلطة كهربائية ويتصلب الجبس بسرعة ويتحول إلى مادة قوية خلال نصف ساعة

## أنواع القوالب

يشتمل القوالب المستخدمة لإنتاج القطع الخزفية على نوعين أساسيين هما :-

- 1 - قوالب الضغط :-

وهي القوالب التي تستخدم بضغط بداخلها بواسطة اليد وتستعمل عندما تكون النقوش الرئيسية أو النقوش البارزة مخصصة لتوضع على سطح الوعاء الداخلي أو الخارجي ،حيث ان الأوعية المصنوعة على قوالب أقل عرضة للتلف أثناء الجفاف ، أما تلك المصنوعة على قوالب الأكاء حول القالب وتصل إلى التمزق.

وقوالب الضغط يمكن أن تكون بسيطة من قطعة واحدة وتتمثل بأشكال الصحن والطاسات والكؤوس والبلاطات كما في الصورة رقم " 1 "



أوقد تكون من قطعتين حيث يضغط الطين لكل جزء على حدة وثم القيام بلصق الأجزاء فيما بينها بعد تصلبها بشكل جيد ولكن دون ان تجف بصورة كاملة لكي تتمكن من لصق أجزاء او زخارف أخرى على النسخة الموجبة بعد إخراجها من القالب وإزالة كافة التشوهات فتلك الإجراءات تكون صعبة أو غير ممكنة في حالة جفاف الطين تماماً، إن عملية الضغط في القوالب تتم بطريقتان هما:-

### الطريقة الأولى :-

وهي ضغط الطين على شكل صفائح طينية بعد عجنه جيداً لطرد الفقاعات الهوائية، ثم يفرش على قطعة من القماش وبسمك مساو وبقطر أكبر من قطر حافة القالب حسب عمق القالب المقمر ويوضع على سطحه ويضغط بالتساوي في جميع أجزائه وتستخدم هذه الطريقة في القوالب البسيطة الصغيرة والمتوسطة الحجم مثل الطاسات والكؤوس كما هو موضح في الصور رقم (1،3،2).



صورة رقم (1)



صورة رقم (2)



صورة رقم (3)

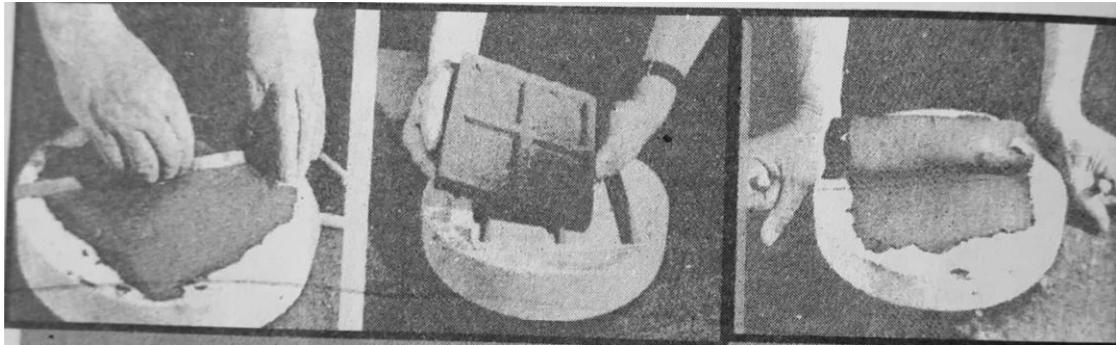


### الطريقة الثانية :-

وهي ضغط الطين على شكل قطع صغيرة الواحدة ملتصقة بالأخرى ولصقها بشكل جيد وتجنب حدوث فقاعات هوائية فيما بينها وتستخدم هذه الطريقة في صنع القطع الكبيرة والقوالب المعقدة وهي تحتاج إلى دقة ومهارة أكثر من الطريقة السابقة والضغط في كلا الطريقتين يجب أن يكون بسمك متساوي في جميع أجزاء القالب ويضغط جيداً حتى يأخذ شكل القالب والحصول على تفاصيل أدق وبخاصة الأركان والتجاويف كما موضح في الصورة رقم (4،5)



الصورة رقم (4)



الصورة رقم (5)

### 2 - قوالب الصب :-

وهي احد انواع القوالب التي تستخدم لصنع القطع الخزفية ويستخدم أيضاً لأغراض إنتاجية من أجل الحصول على اشكال متشابهة لنموذج معين بالإضافة إلى إنتاج أكثر عدد من القطع وبأقل وقت ، وكلما كان انفصال الطين عن القالب أسهل كان القالب أكثر امتصاصاً وأفضل استخداماً .

عمل تلك القوالب هي صب طينة محلول رائب حيث يقوم جدار القالب الجبسي بامتصاص الماء تاركاً الطين ملتصقاً على جدار القالب متخذاً شكل القالب كما في الصورة رقم 3 وهي نوعين:-

القوالب البسيطة : ويكون فيها القالب بسيطاً مكوناً من قطعة واحدة كأشكال البلاطات والصحون والقوالب المتعددة القطع كما هو موضح في الصور رقم (6،7،8،9)



الصورة رقم (6)



الصورة رقم (7)



الصورة رقم (8)



الصورة رقم (9)

القوالب المركبة والمعقدة: وهي تتكون من عدة قطع وأكثرها تعقيداً الكبيرة العدد والحجم كما في قوالب الضغط، ولكنها تختلف عنها في احكام الفواصل بين قطع القالب وربط قطعة بإحكام لمنع تسرب المحلول الطيني وتتطلب قوالب الصب مهارة وخبرة معاً، وقوالب الصب خاصاً في عملية صب المحلول الطيني وفصل الجدار الطيني عن جدار القالب يتم بمرحلتين هما:-



### 1 - عمل القالب الأساسي "قالب الام "

وهو النموذج الأساسي الذي يعمل بعد حساب تقلص الطين وقد يكون من قطعة واحدة أو قطعتين أو أكثر حسب الشكل المطلوب كما في الصور (10،11،12).



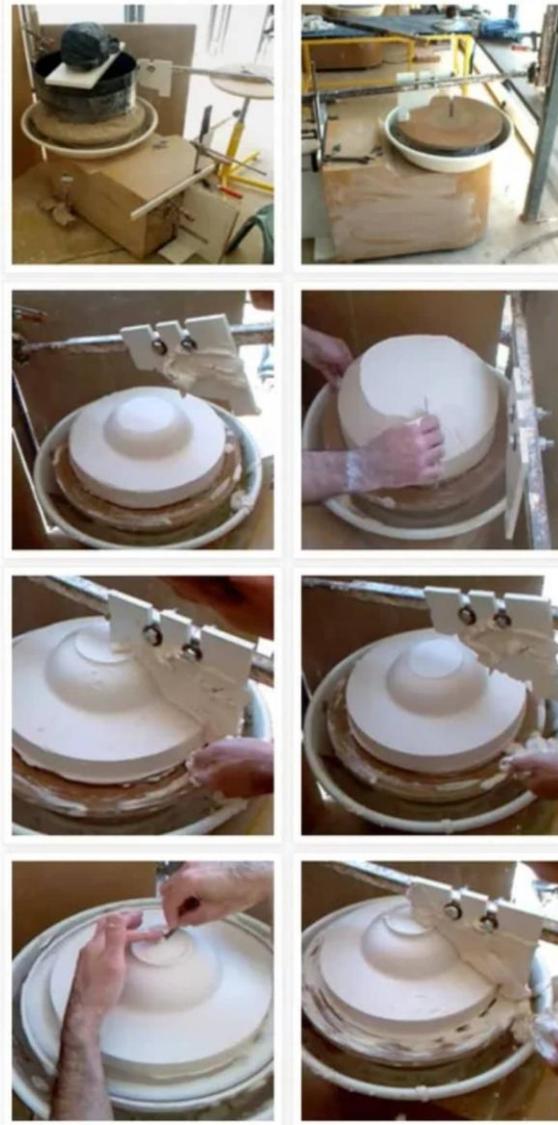
الصورة رقم (10)



الصورة رقم (11)



الصورة رقم (12)



الصورة رقم (13)

## 2 - عمل القوالب الثانوية "القوالب الإنتاجية"

وهي التي تصنع على القالب الام والتي تصب بداخله طينية الصب وهي الأخرى قد تتكون من قطعة واحدة وأكثر.

### المواد المضافة لتعديل مواصفات القالب :-

1 - مواد التسليح: وهي المواد التي تضاف إلى الجبس من أجل الحصول على جدار أكثر قوة وصلابة وأقل سمك ممكن فيمكن الحصول على جدار صلب عن طريق زيادة في سمك القالب ومن المواد المستخدمة للتسليح هي الليف الصناعي ويمكن استبداله بالألياف النباتية كليف النخيل أو الأسلاك الحديدية والمشبكات ولكن يفضل الأول وذلك لأنه ليف نظيف خالٍ من التربة والمواد الطينية وتضاف مواد التسليح لطبقة الثانية حيث تضاف قبلها طبقة من الجبس لينة القوام من أجل



الحصول على سطح ناعم خالٍ من التشوهات وتخلط هذه الألياف مع الجبس بعد خلطة بالماء قبل إضافته على الطبقة الأولى

2 - المواد المستخدمة لتقوية صلابة القالب :-

تستخدم بعض المواد مثل الاسمنت الأبيض أو اسمنت البناء من النوع المقاوم للرطوبة وتضاف بنسبة لا تزيد 10% من كمية الجبس المستخدم ، كما تستخدم أيضاً في صناعة القالب الأم.

3 - المواد المستخدمة لفصل قطع القالب :-

وتستخدم هذه المواد لفصل قطع القالب الجبسي المستخدم لإنتاج القطع المنتجة بطريقة الصب slip casting

2 قطع من مبروش الصابون .

2 قطع من الماء.

1/2 قطع من الزيت.

1/2 قطع من النقط الأبيض.

بعد الانتهاء من تهيئة المقادير من المواد أعلاه توضع المواد في بوتقه ثم تسخن حتى درجة الغليان وتوضع مع المواد عدد من الحص الصغيرة لتساعد على تجانس المحلول أكثر ثم تبرد وتطلى بها المناطق التي يرد عدم التصاقها ببعضها البعض.

المواد المضافة لزيادة تحمل القالب الحراري وزيادة مساميته: -

وتضاف مادة مسحوق الفخار (crog) والرمل النقي (flint) إلى الجبس بكميات قليلة تتراوح بين 5-15% لزيادة تحمله لدرجات الحرارة وكذلك مساميته لامتصاص الماء لأجل جفاف القالب بسرعة وخاصة عندما تكون درجات الحرارة منخفضة لذلك يسخن وبدرجات حرارة تصل إلى 400م وهي الدرجة التي لا يتحملها الجبس لذلك تضاف المواد أعلاه لزيادة تحمل الحرارة<sup>1</sup>.

### طريقة صب النموذج

إن سكب السائل (slip) يجب أن يستمر في القالب بدون توقف وبدون تقطر، ويجب أن تكون القوالب نظيفة وتكون كل الأجزاء القالب مربوطة بإحكام معاً بروابط القالب المطاطية، وذلك بالاعتماد على حجم القالب وعدد أجزائه.

عندما يجهز كل شيء يملأ القالب بالسائل الطيني الخاص لعملية الصب أعلى مستوى من القالب من جزء القالب المهمل مع سكب ثابت للسائل وبدون توقف إذا قد يسبب التوقف تشكيل خطوط متجعدة في سطح القالب، بعدها يبدأ القالب بامتصاص الرطوبة من السائل تدريجياً ويترسب



الطين بشكل متماثل داخل جدار القالب ، ولأن مستوى السائل سينخفض كما أمتص الماء ، فيجب إضافة سائل الصب لنحافظ على مستوى القسم العلوي من القالب .

بعدها يقلب القالب لتفريغه أو تصريف السائل الطيني الزائد وأسناده في زاوية خفيفة وذلك لعدم السماح إلى الكتل أو النتوءات المتقطرة لأن تتشكل على السطح الداخلي لقالب الصب .

بعد الانتهاء من هذه العملية وحين يفقد النموذج الطيني داخل القالب لمعانه، نزيل الطين الزائد من المظهر الخارجي بنوع من المطاط ، وإن أي بقع لامعة متبقية يجب أن يترك لها الوقت لكي تجف أو تصبح باهته ، عند استمرار القشرة (الجدار الطيني) للجفاف فأنها ستتكمش بعيد عن سطح القالب ومن المهم أن يكون الانكماش منتظماً في كل محيط القشرة وإلا تشوه شكل القطعة، فيجب مراقبة القشرة الطينية عند انكماشها وتحريرها عند التصاقها في أي نقطة من جدار القالب الجبسي ، وبعد أن تجف القطعة بشكل جيد داخل القالب يمكن إخراجها منه، وبعملية استمرار الصب في القالب يكون تشبع بالماء فيجب تركه عدة أيام ليحجف، ويجب العناية بالقالب عند تنظيفه من الداخل وحمايته من التخديش وذلك للاستفادة منه فترة أطول<sup>2</sup>

## أنواع الأطين المستخدمة في القوالب

### 1 - الطينة المطبقة على قوالب ضغط :-

تكون طينة صالحة للعمل الخزفي وتكون معجونة جيداً وذلك لطرد الفجوات الهوائية التي بدورها ستؤثر على القطعة الخزفية إناء الفخار التي قد تؤدي إلى انفجار القطعة داخل الفرن وأن تكون مخمرة جيداً بأن تحفظ بأكياس من النايلون لمدة أيام وأسابيع وذلك ليونتها واكسابها قوة عند العمل بها.

### 2 - الطينة المطبقة في قوالب الصب :-

وهي الطينة التي تستخدم في القوالب الجبسية بشكل محلول رائب وتكون مختارة من طينة جيدة قوية التماسك في حالتها السائلة ونسبة الماء المستخدمة لطينة الصب يجب أن يكون اقل مما يمكن وذلك لتجنب التقلص في الأعمال الخزفية وبفضل استخدام الماء الحار للحصول على نتائج أفضل وخليط الطين يتطلب مقداراً مناسباً من الماء لجعل الطين سلس لو علق سائل داخل القالب الجبسي ويفضل ترك رائب الصب فترة جيدة للتخمير فيخمر الرائب مدة من ثلاثة إلى أربعة أيام ثم نمرر منخل ذي فتحات بين (60-40شذ) للحصول على رائب أو محلول نقي خالٍ من الشوائب وعملية المزج بواسطة الخلاط الكهربائي، فإن مفهوم عملية المزج ليست هي عملية فيزيائية فقط إنما هناك تفاعلات كيميائية تحدث بين عناصر المواد شبه الفروانية لعجينة المواد الخام والمواد غير اللدنة .

ويحتوي طينة الصب على مواد المشتتة لغرض مساعدة وتحضير طينة الصب من المواد التالية :

1 - الماء:

ويفضل ماء نظيف خالٍ من الشوائب والاملاح وان يكون حاراً.

2 - مانع التلبد:

ويتكون من سلكيات الصوديوم المائية أو كربونات الصوديوم.

3 - الطين :

يفضل ان يكون طينة ذات لدونة مناسبة مغسولة جيداً من الاملاح والشوائب مثل (الكاولين) لكونها طينة قوية التماسك وذات لدونه جيدة وتتحمل درجات الحرارة العالية سريعة الجفاف .



#### 4 - المواد غير لدنة:

وهي مواد عديمة اللدونة وهي تستخدم لتقليل لدونة الأطنان مثل مركبات الفلسبار بأنواعه والكوارتز الرملي النقي (flint) والكروك (الفخار المطحون المحروق) (grog) يحضر بنسب متفاوتة وتخلط تلك المواد بحيث تعطي نتائج جيدة

الجدول رقم (1) يبين نسب تلك المواد

رقم الخلطة	كاولين أبيض %	فلسبار بوتاسيوم %	(الرمال) كوارتز %	المضافة إليه %	نسبة الماء
1	35%	5%	10%	4%	46%
2	30%	10%	10%	4%	46%
3	40%	5%	5%	4%	46%

#### الإطار العملي

##### 1 - تهيئة المواد وتحضيرها.

ثم جلب مادة الجبس ومادة الاسمنت وتعتبر المادتان هما الرئيسيتان في تشكيل القوالب الجبسية والقوالب الأم، وتحضير المواد العازلة ثم اعدادها من قبل الباحث مكونة من مادة مبروش الصابون وزيت طعام والنفط الأبيض والماء. الاختبارات التي أجريت على القالب :-

1 - امتصاص الماء والمسامية الظاهرية تعتمد على عملية تكون القنوات والفجوات بسبب الجزئيات والمواد المضافة للجبس نلاحظ ان زيادة الماء المضاف للجبس في العملية يؤدي إلى زيادة نسبة امتصاص الماء والمسامية كما في الخلطات (1،2) ولكن نسبة امتصاص الماء والمسامية انخفضت بإضافة مادة الاسمنت كما في الخلطة رقم(3) وسمك القالب يتناسب طردياً مع كمية امتصاص الماء المسامية الظاهرية.

##### سمك القالب: -

للسمك تأثيراً كبيراً على نسبة امتصاص القالب للماء بالدرجة الأولى وقابلية القالب لتحمل الضغط والتلف بالدرجة الثانية كذلك يعطي تأثيرات بسيطة على الخواص الأخرى ويفضل أن يكون سمك القالب يتراوح بين 8سم -15 سم ليعطي نتائج جيدة من خلال آلية القالب عند الصب.

الجدول رقم (2) الفحوصات المختبرية

رقم العينة	المسامية الظاهرية	امتصاص الماء
1	73.9	27.9
2	84.3	32.9
3	51.6	31.6



### عرض النتائج:-

جاءت نتائج الصب لل قالب رقم (1) والتمثل بالشكل طاقم الشاي جيدة كما موضح في الصورة رقم (14) قد استخدم الباحث في عملية الصب فترات زمنية مختلفة في بقاء الرائب الطيني داخل القالب الجبسي حيث تبين للباحث انه كلما زادت الفترة الزمنية في بقاء المحلول الطيني داخل القالب أعطى سماكة واما اذا قلت الفترة الزمنية لبقاء الرائب او المحلول الطيني داخل القالب الجبسي أدى إلى قلة سماكة المنتج هكذا تتناسب سمك القالب تتناسب طرديا مع الزمن.



الصورة رقم(1)

### الاستنتاجات

- 1 - ان زيادة كمية الماء للجبس يؤدي إلى زيادة وقت التصلب والامتصاص والمسامية وبالمقابل مقاومة قليلة لتحمل الضغط افضل نسبة(50%تمثل 1.8 لتر لكل كغم من الجبس).
- 2 - ان إضافة مادة الكروك والرمل تساعد على زيادة قابلية القالب وزيادة مساميته ولكن بزيادة النسبة أكثر من 20% يؤدي إلى زيادة وقت التصلب.



3 - ضرورة إضافة مادة دراسية ضمن مواد التدريس العملي في الكليات الفنية يختص بتدريس عمل القوالب الجبسية المستعملة في الخزف وخاصة قوالب الصب وحسب مناهج معدة لهذا الغرض

#### التوصيات

- 1 - يوصي الباحث باتباع الطرق الصحيحة في طريقة استخدام وتحضير المادة.
- 2 - الاهتمام بتنقية ومادة ونظافة القالب ليكون أثر ملائمة وقابلة ضد التلف.
- 3 - دراسة القوالب الجبسية المستخدمة لأغراض صناعة في ظل التطورات التكنولوجية وإيجاد البدائل للمواد المستوردة.
- 4 - ضرورة إقامة مكان مخصص لعمل القوالب الجبسية لكي لا يؤثر الجبس على صلاحية الطينة المستخدمة.

#### المراجع

- 1 - نجم عبد الله عسك- حسين مختار الهويجي- تقنيات القوالب شعبة الفنون الجميلة والتطبيقية -الطبعة الثالثة 2005 –2004
- 2 - حسين ناصر حسين –فن أشغال الخزف والفخار –دار الاسراء للنشر و التوزيع -عمان -2002
- 3 - فوزي عبد العزيز القيسي –تقنيات الخزف والزجاج- دار الشروق للنشر والتوزيع 2003
- 4 - محاضرات فوزي القيسي –المرحلة الثالثة -2001-مادة قوالب جبسية
- 5 - رائد مجد جبر طاهر-آلية القوالب الجبسية المستخدمة في الخزف-1997-رسالة ماجستير



## الفهرس

الصفحة	اسم الباحث	عنوان البحث	ر.ت
1-15	عادل رجب ابوسيف جبريل	دراسة بحثية لإنشاء وحدة معملية للطباعة الفنية النافذة والنسيج بالأقسام العلمية بجامعة درنة	1
16-26	Ali Abu Ajeila Altaher Nuri Salem Alnaass Mohamed Ali Abunnour	دراسة وصفية عن مشكلة التلوث البيئي والتغيرات المناخية ومخاطرها علي الفرد والمجتمع	2
27-44	Younis Muftah Al-zaedi Fathi Salem Hadoud	Anti-diabetic and Hypoglycemic Activities of Onion: A review	3
45-72	Fadel Beleid El-Jeadi Ali Abdusalam Benrabha Abdu Alkhalek Mohamed. M. Rubiaee	The Lack of Teacher-Student Interaction in Libyan EFL classroom	4
73-92	اسماعيل ميلاد اشميلة خديجة عيسى قحواط	وسيلة تعليمية واعدة في العملية التعليمية تقنية التصوير التجسيبي	5
93-100	Ayman Adam Hassan	"Le dédoublement des personnages dans <i>Une vie</i> ou <i>l'Humble vérité</i> de Guy de Maupassant"	6
101-106	Mabruka Hadidan Rajab Abujnah Najat Aburas	Manufacturing of Porous Metal Oxides HTiNbO5 Catalyst	7
107-117	بشير علي الطيب	الامطار وأثرها على النقل البري بالطريق الساحلي بمنطقة سوق الخميس - الخمس	8
118-130	Nora Mohammed Alkurri Khaled Ahmed Gadouh Elbashir mohamed khalil	A proposed Model for Risks Management measurement in Cloud Computing Environment (Software as a Service)	9
131-137	Mohamed M. Alshahri Ahmad M. Dabah Osama A. Sharif Saleh O. Handi	Air Pollution From The Cement Industry in AlKhums City:A Case Study in LEBDA Cement Plant	10
138-157	Ekram Gebril Khalil Hamzah Ali Zagloun	Difficulties faced by students in oral presentation in classroom interaction	11
158-163	Badria Abdusalam Salem	Analysis of Some Soft drinks Samples Available in Alkoms City	12
164-172	Suad Husen Mawal	Teachers' and Students' Attitudes towards the Impact of Class Size on Teaching and Learning English as a Foreign Language	13
173-178	نرجس ابراهيم شنيب نجلاء مختار المصري	تصميم نموذج عصا الكفيف الالكترونية	14
179-191	خميس ميلاد عبدالله الدزيري	دراسة تحليلية علي إدارة المخازن وتأثرها بالنظم معلومات الادارية المؤسسة الوطنية للسلع التموينية منطقة الوسطي	15



192-204	فاطمة أحمد قناو	عنوان البحث التغذية الراجعة في العملية التعليمية (مفهومها - أهميتها- أنواعها)	16
205-214	فوزي مجد رجب الحوات سكينة الهادي إبراهيم الحوات	التسول أسبابه وسبل علاجه	17
215-226	Turkiya A. Aljamaal	Some properties of Synchronization and Fractional Equations	18
227-242	عبد الرحمن بشير الصابري إبراهيم عبدالرحمن الصغير أبو بكر أحمد الصغير	منهج المدابغي واستدراكمته في حاشيته على شرح الأشموني على الألفية في أبواب النواسخ	19
243-254	بنور ميلاد عمر العماري	أهمية دور الأخصائي الاجتماعي في المؤسسات التعليمية	20
255-267	فرج محمد صالح الدريع	ليبيا وأبرز النخب السياسية والثقافية 1862م -1951م (دراسة تاريخية في تطورها)	21
268-282	ميلود مصطفى عاشور	فن المعارضات في الشعر الليبي الحديث	22
283-296	فرج محمد جمعة عماري	ما خالف فيه الأخفش سيوبه في باب الكلام وأقسامه: دراسة تحليلية	23
297-304	Ramadan Ahmed Shalbag Ahmed Abd Elrahman Donam Abdelrahim Hamid Mugaddim	A Case Study on Students' Attitude Towards Speaking and Writing Skills Among Third & Fourth Year University Students at the Faculty of Education, Elmergib University	24
305-315	بلال مسعود عبد الغفار التويهي	الوضع الاقتصادي للأسرة دور منحة الزوجة والأبناء في تحسين الليبية دراسة تقييمية للتشريعات الصادرة بخصوصها من "2013م - 2014م"	25
316-331	فرج مفتاح العجيل	تنمية الأداء المهني لمعلمي علم النفس بالمرحلة الثانوية وأثره في تحصيل طلابهم ( دراسة ميدانية لتنمية معلمي علم النفس أثناء تدريسهم لطلاب الصف الثاني للمرحلة الثانوية )	26
332-351	فتحية علي جعفر	بعض الصعوبات التي تواجه دمج المعاقين في المدارس العادية	27
352-357	Rabia O Eshkourfu Hanan Ahmed Elaswad Fatma Muftah Elmenshaz	Determination of Chemical and Physical Properties of Essential Oil Extracted from Mixture of Orange and Limon Peels Collected from Al-khoms-Libya	28
358-370	Elnori Elhaddad	A case study of excessive water production diagnosis at Gialo E-59 Oil field in Libya	29
371-383	عبد الجليل عبد الرازق الشلوي	(ثورة التقنيات الحديثة وتأثيرها على الفنان التشكيلي)	30
384-393	Abdul Hamid Alashhab	La poésie de la résistance en France Le cas de La Rose et Le Réséda de Louis Aragon et Liberté de Paul Éluard	31
394-406	إبراهيم رمضان هدية مصطفى بشير مجد رمضان	مختصر لطائف الطرائف في الاستعارات من شرح السمرقندية بشرح المُلوي (دراسة وتحقيق)	32
307-421	Ragb O. M. Saleh	Simulation and Analysis of Control Messages Effect on DSR Protocol in Mobile Ad-hoc Networks	33
422-432	أبو عائشة مجد محمود فرج الجعراي عثمان	طرق التدريس الحديثة بين النظرية والتطبيق لتدريس مادة الجغرافية دراسة تحليلية لمدارس التعليم الثانوي بمسلاته نموذجاً	34



433-445	فريال فتحي مجد الصباح	أسلوب تحليل النظم " المفاهيم والاهداف في مواجهة التقدم العلمي والتكنولوجي "	35
446-452	Afifa Milad Omeman	Antibacterial activities and phytochemical analysis of leafextracts of <i>Iphonascabraplant</i> used as traditional medicines in ALKHUMS-LIBYA	36
453-461	Hamed Ali Abrass	Rutherford backscattering spectrometry (review)	37
462-475	Mohammed Abuojaylah Albarki Salem Msaoud Adrugi Tareg Abdusalam Elawaj Milad Mohamed Alhwat	The challenges associated with distance education in Libyan universities during the COVID 19 pandemic: Empirical study	38
476-488	حمزة مسعود مكارى عمر عبد الله الدرويش	التعريف بابن أبي حجلة التلمساني وكتابه مغناطيس الدر النفيس	39
489-493	هدية سليمان هويدي مرام يوسف نجي سالمة عبدالحميد هندي	معوقات استخدام التعليم الإلكتروني في ظل جائحة كورونا بالجامعة الأسمرية	40
494-503	هشام علي مرعي فرج احمد الفرطاس	المعرفة الحسية والعقلية عند ابن سينا	41
504-511	Mohammed Altahir Meelad Salem Mustafa Aldeep	Use of E-Learning Innovation in Learning Implementation	42
512-519	Abdusalam Yahya Mustafa Almahdi Algaet	Investigate the Effect of Video Conferencing Traffic on the Performance of WiMAX Technology	43
520-526	Abdelmola M. Odan Ahmad M. Dabah Saleh O. Handi Ibrahim M. Haram	Kinetic Model of Methanol to Gasoline (MTG) Reactions over H-Beta,H-ZSM5 and CuO/H-BetaCatalysts	44
527-537	Munayr Mohammed Amir Melad Al-Daeef	Performance Evaluation of Blacklist and Heuristic Methods in Phishing Emails Detection	45
538-555	فرج محمد طيب علي محمود خير الله شحاته إسماعيل الشريف	الأمر بالأوجه لإقامة الدعوى الجنائية (الطبيعة القانونية للأمر بالأوجه، السلطات المختصة بإصداره)	46
556-567	أسامة عبد الواحد البكوري ريم فرج بوغرارة	توظيف القوالب الجبسية في الأعمال الخزفية	47
568-578	سعد الشيباني اجدير	علم الفيزياء (نقطة تحول في مسار العلم في فلسفة القرن العشرين)	48
579-603	حسن السنوسي محمد الشريف حسين الهادي محمد الشريف	تربوت وأخواته	49
604-619	محمد سالم مفتاح كعبار	حول مشروع الترسانة البحرية وعلاقته بتوظيف الموارد البشرية وخلق فرص عمل (المقترح وآليات التنفيذ)	50
620	الفهرس		